

HIGHTEC POWERPLANT SAE 40

Высококачественное масло для стационарных газовых двигателей с низким содержанием золы.

Описание

HIGHTEC POWERPLANT SAE 40 – это высококачественное масло для газовых двигателей, на основе устойчивых к окислению базовых масел с содержанием сульфатной золы 0,5 %, для применения в стационарных газовых двигателях, в том числе со стальными поршнями.

Применение

HIGHTEC POWERPLANT SAE 40 было разработано специально для применения в подвергающихся высоким нагрузкам стационарных газовых двигателях, эксплуатируемых на природном и биогазе. Современная технология присадок, в комбинации с высококачественными базовыми маслами, гарантируют, даже при экстремально высоких температурах в камере сгорания, самые длительные интервалы замены масла и высокий уровень надёжности в эксплуатации при одновременно эффективной защите от износа и высокой чистоте деталей двигателя.

Допуски

- GE Jenbacher engines type 2 and 3 in fuel class A and B
- GE Jenbacher engines type 4 (Version A and B) and type 6 (up to Version E) in fuel class A and B
- MWM – Natural Gas
- MWM – Biogas

Кроме того, этот продукт рекомендуется, если требуется соблюдение следующих предписаний по заливке:

- Caterpillar
- Cummins QSK, QSV
- MAN (all 2-stroke and 4-stroke marine diesel engines)
- MTU
- Perkins Serie 4000
- Waukesha
- Wärtsilä

Преимущества

- Удлиненные интервалы замены масла без ущерба превосходным качествам защиты от образования осадка и от износа.
- Выраженная детергентная и диспергирующая способность за счет новой технологии детергентов
- Улучшенная антиокислительная защита
- Уменьшает образование отложений на поршнях и шламообразование
- Разработано специально для природного газа, пригодно для биогаза
- Улучшено по свойствам для новейшего поколения газовых двигателей, работающих на стехиометрических и обеднённых топливовоздушных смесях.
- Высокая производительность в газовых двигателях CAT и Waukesha, в сравнении с обычными маслами при сравнимых условиях эксплуатации
- Испытано на практике



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ROWE®

Основные характеристики

Характеристика	Метод	Единица	Значение
Кинематическая вязкость KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	13,5
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	122,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	-	106
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	274
Температура застывания	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-18
Общее щелочное число	DIN 51639-1	mgKOH/g	5.4
Кислотное число	mgKOH/g	-	0.6
Сульфатная зольность	ASTM D874	% масс.	0,5
Фосфор	% масс.	-	0,03

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей (www.rose-oil.com).

