

HIGHTEC CGLP 68

Специальные смазки для смазывания направляющих скольжения и направляющих станин

Описание

Масла (hersteller) CGLP для направляющих скольжения и направляющих станин изготавливаются на основе рафинатов селективной очистки и специальных беззольных присадок. Поэтому они не содержат цинка. Помимо присадок для защиты от старения и коррозии, а также антизадирных присадок данные смазки содержат добавки для предотвращения прерывистого скольжения. Этот эффект преимущественно возникает на металлообрабатывающих станках, для которых характерны очень низкие скорости подачи и/или высокие нагрузки на каретки направляющих станин. Масла (hersteller) CGLP для направляющих скольжения и направляющих станин обеспечивают высокую степень надежности работы без заедания в зоне смешанного трения. Масла (hersteller) CGLP для вертикальных направляющих и направляющих станин обладают высокой адгезией, эффективно защищают поверхности от коррозии и проявляют превосходную склонность к деэмульгированию, а также отличную совместимость со смазывающе-охлаждающими жидкостями, смешиваемыми с водой.

Имеет равноценное качество в соответствии с законодательством ЕС согласно

- DIN 51 502
- ISO 6743/13

Преимущества

- Высокая адгезия
- Хорошие смазывающие и антифрикционные свойства
- Устойчивость к воздействию водянистых сред для обработки металлов
- Хорошая устойчивость к окислению
- Эффективная защита от коррозии
- CGLP 68 может также использоваться в качестве гидравлического масла

Рекомендация

CGLP 68: для металлообрабатывающих станков, которые оснащены смешанной схемой питания гидравлических направляющих и направляющих станин. Данное масло также соответствует стандарту DIN 51 524, часть 2 (масла HLP). CGLP 220: для подвергающихся высоким нагрузкам направляющих станин с низкими скоростями подачи. Для вертикальных направляющих вертикально-сверлильных станков с колонной, вырубных станков и прессов и другого оборудования, для которого рекомендуются масла CGLP.



Основные характеристики

Характеристика	Метод	Единица	Значение
Плотность при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.882
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	68
Температура застывания	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-24
Коррозия медной пластинки (100°C, 3 часа)	DIN 51759	Ranking	1
Тест на стенде FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	SKS	12-G
Температура вспышки СОС	DIN ISO 2592	°C	220
Тест Бруггера	DIN 51 347 / 2	N/mm ²	42
Коррозия стали	DIN 51 585 A	Ranking	Pass

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей (www.rowe-oil.com).

