

HIGHTEC CLP 32

Высокопроизводительные промышленные трансмиссионные масла для строгих и максимально строгих требований

Описание

Продукт HIGHTEC CLP 32 разработан для использования в высокомоментных редукторах, которые подвергаются переменным и ударным нагрузкам. HIGHTEC CLP 32 содержит отборные присадки, соответствующие предъявляемым требованиям. В качестве базовых масел используются очищенные базовые парафиновые масла, отличающиеся высокой устойчивостью к окислению, хорошими температурно-вязкостными характеристиками, а также совместимостью с материалами, из которых изготавливаются уплотнения. Кроме того, следует отметить хорошие характеристики защиты от износа, способность отталкивать проникающую воду и выдерживать высокие термические нагрузки, а также высокую степень устойчивости к старению. HIGHTEC CLP 32 снижает трение, тем самым снижая уровень температуры, в особенности в подвергающихся высоким нагрузкам зубчатых редукторах, что, в свою очередь, ведет к снижению износа.

Равноценно по качеству в соответствии с законодательством ЕС

- DIN 51517, part 3 (CLP)
- U.S.Steel 224
- SEB 181 226
- AGMA 250.04, 9005
- David Brown S1.53.101

Преимущества

- Очень высокая устойчивость к нагрузкам
- Высокая степень защиты от износа
- Хорошая устойчивость к старению
- Способность выдерживать высокие термические нагрузки
- Минимальное образование пены
- Очень эффективная защита от коррозии

Рекомендация

HIGHTEC CLP 32 рекомендуется для использования во всех редукторах, для которых производитель рекомендует масло CLP. HIGHTEC CLP 32 может также применяться в подвергающихся высоким нагрузкам механических промышленных редукторах, в частности в конических, червячных, цилиндрических и двойных цилиндрических редукторах.

Указания

Масла CLP с повышенными требованиями к вязкости по Бруггеру, например с вязкостью 60 по Бруггеру, доступны по запросу.

ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Свойства	Норма	Единица измерения	Значение
Плотность при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.863
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	32
Индекс вязкости	ASTM D-7042	-	95
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	240
Температура застывания	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-36
Коррозия медной пластинки (100 °C, 3 часа)	DIN 51759	Ranking	1
Коррозия стали, A=дистиллированная вода	DIN 51585	Ranking	0-A
Тест на стенде FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	SKS	n.b.

НАСТОЯЩИЕ ЗНАЧЕНИЯ ТИПИЧНЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА. ДАННЫЕ НЕ СОДЕРЖАТ ГАРАНТИИ СВОЙСТВ ИЛИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОСОБОГО СЛУЧАЯ ПРИМЕНЕНИЯ. ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВОВЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОБРАЩЕНИЯ С ПРОДУКТОМ И ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ, ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ САМИМ ПОЛУЧАТЕЛЕМ НАШИХ ПРОДУКТОВ. ПРОДУКТЫ ROWE БЕСПРЕРЫВНО СОВЕРШЕНСТВУЮТСЯ. ПОЭТОМУ ROWE ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО, ИЗМЕНЯТЬ ЛЮБЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ В НАСТОЯЩЕЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОДУКТЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ И БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ. ДЛЯ ВСЕХ, БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЯ, ПОСТАВОК ДЕЙСТВУЮТ НАШИ АКТУАЛЬНЫЕ ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПОСТАВОК И ПЛАТЕЖЕЙ (www.rowe-oil.com).

